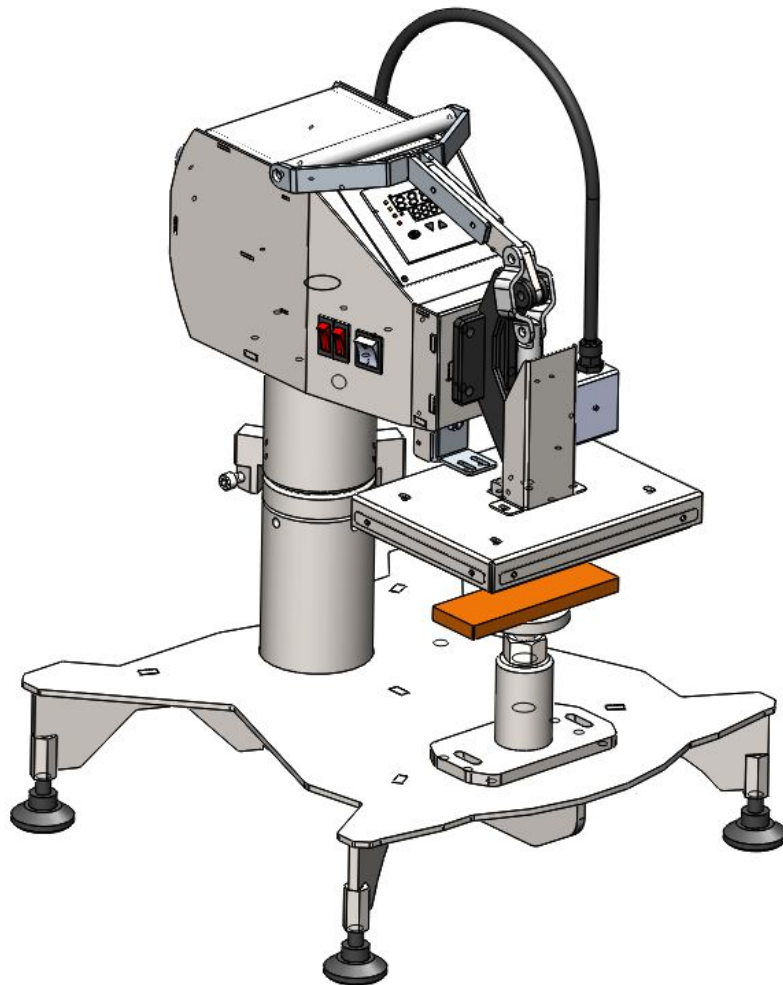


CS-671 手动式平面热压机

操作说明书



广州高科制衣设备有限公司

e = service@hh.com.hk
t = 86.20.32070212
f = 86.20.82066673

中国广东省广州市黄埔区南基工业街村自编第12栋首层

目 录

› 安全防预	2
› 铭牌	4
› 产品简介	5
› 产品规格	6
› 组件识别	7
› 机器操作	8
› 机器设置	9
› 故障排除	10

› 安全防预

请遵守以下安全守则，以便能在一个安全的工作环境下提高工作效率，防止伤害事故发生。若能严格遵守本手册指引，使用多年后，本设备仍然性能良好。



小心触电



紧急停止按钮



危险！与压板保持距离，小心压手

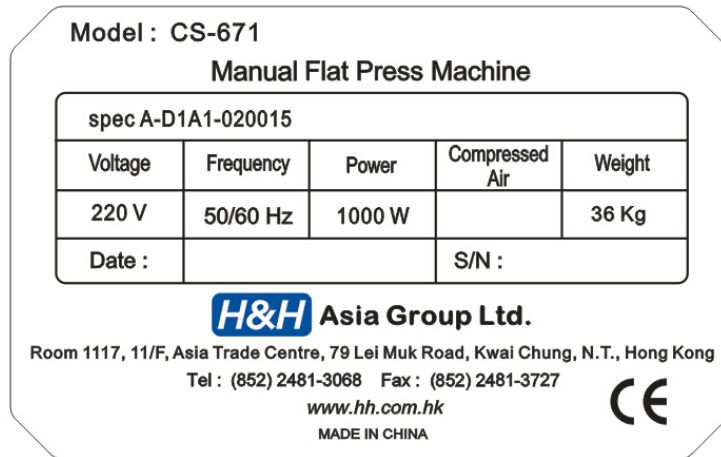
> 安全防预 (续)



危险！小心触电



危险！高温，请勿触碰

› 铭牌

> 产品简介

感谢使用广州高科制衣设备有限公司出产的 CS-671 手动式平面热压机。

本手册所描述之手动式平面热压机是迄今为止市场上最先进的机型。CS-671 为专业用户而设，以全数码化平台为基础，融合众多简易操作特性。使用前，用户需具备基本热压操作知识及技术。

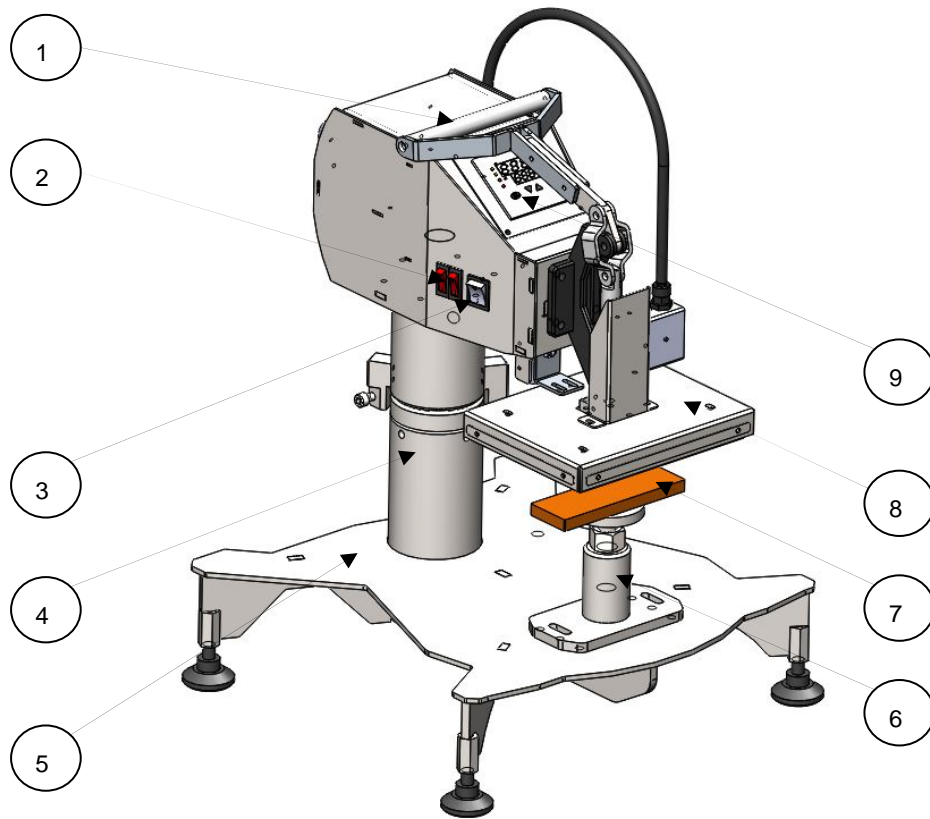
为了能够正确操作本设备，避免机器损坏和人员伤害，请仔细阅读本手册并保留以作日常参考之用。

› 产品规格

型号	:	CS-671
电压	:	220 V, 单相
频率	:	50/60 赫兹
功率	:	1000 瓦
加热温度	:	室温~260 摄氏度
加压时间	:	1~999 秒
发热面积	:	206mm x 156mm
工作台面积	:	203mm x 152mm, 150mm x 50mm, Φ 68mm
外型尺寸	:	450 毫米 (长) x 550 毫米 (宽) x 600 毫米 (高)
总重量	:	36 千克

注：由于持续改良，规格会因应更改，对此不会再另行通知。

› 组件识别



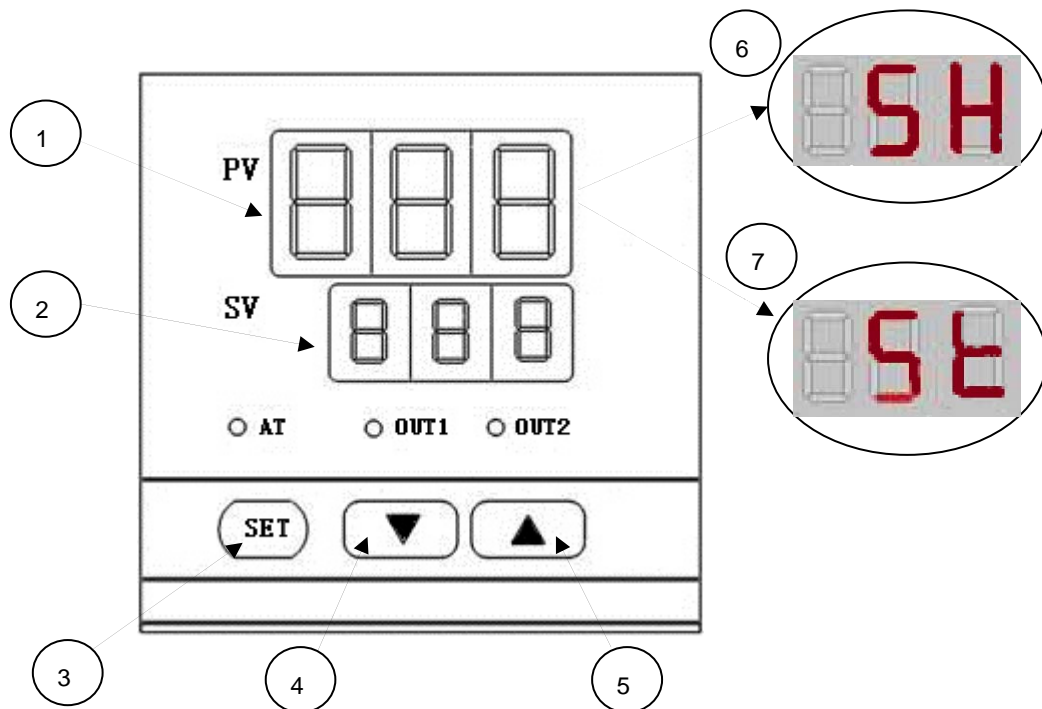
1. 手动式控制手柄
2. 发热控制开关
3. 总电源开关
4. 立柱
5. 底座
6. 支撑
7. 下模
8. 发热板
9. 按键控制面板

> 机器操作

1. 接通主电源后，设置加热温度及加热时间、使用压力，并按通发热开关、发热板温度开始逐渐上升。
2. 待温度上升到设定值时，按下手动式控制手柄，时间控制器开始自动计时，倒计时完毕，机器会发出“哗哗”声响，提示您升起控制手柄。
3. 再次执行上述步骤以进行下一工序。
4. 工作完成后，关闭主电源。

> 机器设置

温度及时间控制器设定



1. 温度显示 / 输入模式显示
2. 设定温度显示 / 时间控制器显示 / 输入值显示
3. 设定：切换输入模式 / 数据输入确认按键
4. 增加
5. 减少
6. 温度设置输入模式
7. 时间设置输入模式

开机后待机状态时，1号PV上显示为当前发热板的温度；2号SV显示为设定温度值。

按3号键一次，1号PV上显示如6号所示，进入温度设置模式。您可以分别通过按压4号或者5号键去减小或者增加温度设置，温度设置值会显示在2号SV上。按3号设定“SET”键即可确认输入，同时1号PV上的显示如7号所示，即进入时间设置模式。

在时间设置模式下，您可以分别通过按压4号或者5号键去减小或者增加时间的设置，时间设置值会显示在2号SV上。按3号设定“SET”键即可确认输入，同时退出设置模式，进入待机状态。

工作中，1号PV处显示为当前温度值；手动式控制手柄抬起时，2号SV处显示为温度的设定值；手动式控制手柄压下时，2号SV处显示为下压时间倒计时。

› 故障排除

故障	原因	解决办法
某独立部件不能运行	电源线/插头松脱	将插头插在合适的插座上及检查电线
	电流超负荷主供电源跳闸和/或者 RCB 局部电源跳闸	检查故障，断路器重新复位
	没启动主电源	启动主电源
	接触不良	检查电路板有否松脱
	变压问题	检查电源电压
发热控制不稳定	探热感应器有问题	更换探热感应器
	探热感应器松脱	稳固探热感应器
	温度控制器有问题	更换温度控制器电路板
	探热感应器连线短路	检查断口并修复
	探热感应器错放位置	重新放置探热感应器位置
温度控制器展示室温 温度	发热器没启动	按启加热按钮
	温度过低	设置一个较高的温度
	探热感应器有问题	更换探热感应器
	电压不稳定	加装电源稳压器
加热器温度无法上升	固态继电器 (SSR) 有问题	更换固态继电器 (SSR)